

2019-07-25

Rb-NDS -sprawozdanie o nadwyżce / deficycie jst

Rb-NDS -sprawozdanie o nadwyżce / deficycie jst za okres od początku roku do dnia 30 czerwca roku
2019

Załączniki

[NDS za II kwartał 2019r..pdf \(199,03 KB\)](#)